

JP-U-S53-025849

Japanese Utility Model Unexamined Publication No. S53-025849

Date of Publication: March 4, 1978

Application No. S51-108172

Date of Application: August 11, 1976

Inventors: Akira Takeuchi et al.

Applicant: Nitto Seiki Co., Ltd.

Title of the Invention: CAN

Claim:

1. A can having a thread structure of a can body and a cylindrical lid threaded-engaged with and covering there, characterized in that a thread portion of the can body is constructed by few projection rows independently provided on an outer periphery thereof, oblique to an axis of the can body and directed in the same direction with even spaces, and a thread portion of the lid body is formed by embossment of an inner side of the lid body and as the projection rows of the same structure as that of the can body.

Detailed Description of Drawings:

Fig. 1 is a partially broken plane view, Fig. 2 is an expansion plane view of the thread portion, and Fig. 3 is an expansion plane view of the thread portions in a state of engagement with each other.

1 ... a can body, 2 ... a cylindrical lid, 1' ... a thread portion of a can body, 2' ... a thread portion of a cylindrical lid.

⑬日本国特許庁

⑭実用新案出願公開

## 公開実用新案公報

昭53—25849

①Int. Cl.  
B 65 D 41/04

識別記号

②日本分類  
133 A 312庁内整理番号  
6862—38

③公開 昭和53年(1978)3月4日

審査請求 未請求

(全 2 頁)

④係

⑤考 案 者 神谷順一

戸田市喜沢南2丁目5番22号

日東製器株式会社内

⑥実 願 昭51—108172

⑦出 願 昭51(1976)8月11日

⑧出 願 人 日東製器株式会社

⑨考 案 者 竹内耳

戸田市喜沢南2丁目5番22号

戸田市喜沢南2丁目5番22号

⑩代 理 人 弁理士 佐野義雄

日東製器株式会社内

## ⑪実用新案登録請求の範囲

係本体とこれに螺合施蓋される蓋体とのねじ溝造において、係本体のねじ部は、その外周に夫々が独立し而も係本体の軸線に対し斜めに且同一向きに指向する等間隔毎の数条の突条によつて構成し、一方蓋体のねじ部はこの蓋体の内側に打出しによつて形成された上記係本体のねじ部と同一構

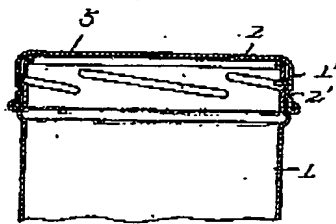
造の突条にて形成したことを特徴としてなる係。

## 図面の簡単な説明

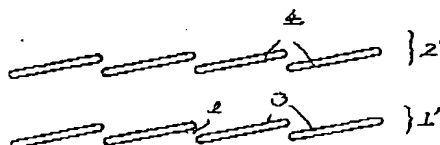
第1図は一部切欠正面図、第2図は全上ねじ部の展開図、第3図は全上の螺合状態の展開図である。

1……係本体、2……蓋体、1'……係本体のねじ部、2'……蓋体のねじ部。

第1図

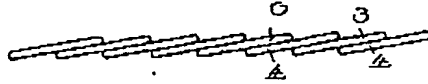


第2図



英開 昭53-25849(2)

第3図



補正 昭51. 10. 2

実用新案登録請求の範囲、図面の簡単な説明を次のように補正する。

⑤実用新案登録請求の範囲

缶胴と、これに螺合施蓋される筒蓋とのねじ構造において、缶胴のねじ部をその外周の同一円周線上に夫々が独立し而も缶胴の軸線に対し斜めに且大きな間隔を介して同一向きに指向する等間隔毎の数個の突条によつて構成し、一方筒蓋のねじ

部はその内周の同一円周線上に筒蓋の軸線と直交し而も上記突条間の間隔より短かい数個の突条にて形成したことを特徴としてなる缶。

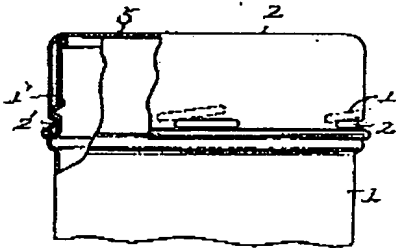
図面の簡単な説明

第1図は一部切欠正面図、第2図は全上ねじ部の展開図、第3図は全上の螺合状態の展開図である。

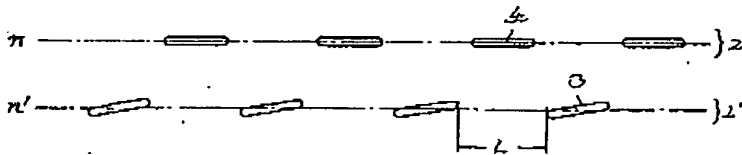
1……缶胴、2……筒蓋、1'……缶胴のねじ部、2'……筒蓋のねじ部。

図面を次のように補正する。

第1図



第2図



第3図

